

## 平成26年度 技術普及ニーズ講習会

### 『供給分野の新技术・新工法』

○日時 …… 平成27年2月13日(金) 13:00 ~ 17:00

○会場 …… 北陸ガス(株) 技術センター / 新潟市中央区長潟2丁目16-1 Tel.025-286-7009

※全てのテーマにおいて、実演デモを予定。

時刻 (時間)	内 容	会 場	講師・担当(敬称略)
12:30 ~ 13:00 (30)	< 受 付 >	研修棟2F ホール	北陸ガス
13:00 ~ 13:10 (10)	開講挨拶、オリエンテーション	視聴覚教室 (研修棟2F)	関東中央部会 技術総括 北陸ガス
13:10 ~ 13:55 (45)	<b>1. PM型(ポリエチレン管接続用メカニカル)継手</b> PE管のメカニカル接合構造において、簡易・軽量・コンパクト・短時間作業を実現した継手構造を開発。これにより、合理化された「PE管-铸铁管」、「PE管-鋼管」、「PE管-PE管」、「キャップ」等、工具・常設(本設)材料を提供。	視聴覚教室 (研修棟2F) 及び 本管実習室	日本铸铁管
13:55 ~ 14:05 (10)	< 休 憩 >		
14:05 ~ 14:50 (45)	<b>2. R<sup>2</sup>工法</b> 灯外管等の露出狭隘部において発生したネジ漏えいについて、光硬化型修理剤の塗布およびネジ部への圧入工程の後、LEDライトを照射することで瞬時に固化し漏えいを抑止する外面ネジ漏えい修理工法。		コスモマテリアル
14:50 ~ 15:00 (10)	< 休 憩 >		
15:00 ~ 15:45 (45)	<b>3. ES(Emergency Seal)工法</b> 灯内内管用(EGシール工法)と灯外内管用(HIT工法)に分かれている緊急修理工法を一つに統合した新たな内面修理工法。白ガス管の腐食による漏えいをより効率的かつ簡便に修理できる。		東京ガスエンジニアリング
15:45 ~ 15:55 (10)	< 休 憩 >		
16:00 ~ 16:45 (45)	<b>4. 鋼管及び铸铁管 高速切断機</b> 切断刃にエンドミルを使用し管体を切削して切断するため、切断中に刃が噛み込まず、欠損し難い切断工法。油圧モーターによる駆動で作業者の負担が小さく、時間は従来の約1/4で済む。		新和産業
16:45 ~ 17:00 (15)	質疑応答・アンケート用紙記入	視聴覚教室 (研修棟2F)	北陸ガス

(注記)上記プログラムは、時間や内容等、変更となる場合があります。

北陸ガス 技術センター

<所在地>

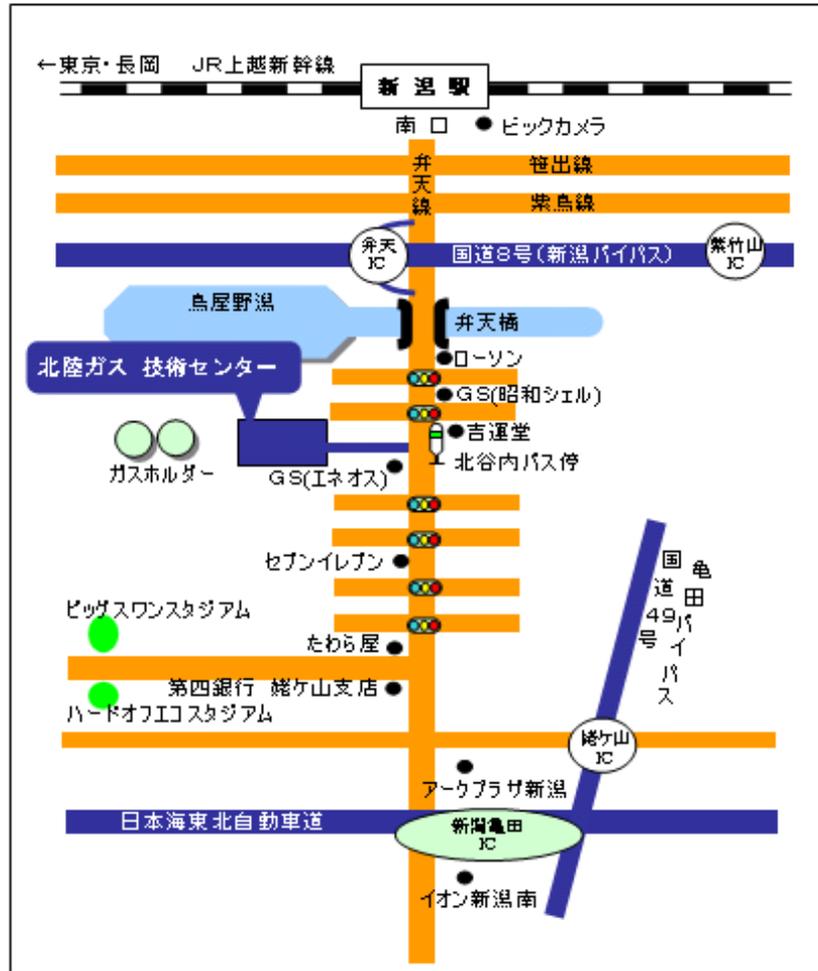
新潟市中央区長湯2丁目16-1

<交通>

JR「新潟駅」下車  
 南口①番バス乗り場  
 「南部営業所」行き  
 「新潟市民病院」行き  
 「曾野木ニュータウン」行き  
 約10分「北谷内」下車  
 運賃 210

<駐車場の有無>

あり



新潟駅南口周辺バスのりば

